

ILAFILON Resist K2™

Eigenschaften:

Beschichtung von Gegenständen aus Metall, bei denen es auf extrem hohe Abriebfestigkeit bei gleichzeitig guter Chemikalienbeständigkeit ankommt. ILAFILON Resist K2 wurde speziell für den Einsatz im militärischen Bereich sowie für die Computerindustrie entwickelt. Die Beschichtung besitzt eine hervorragende Abriebfestigkeit, bei dünn- als auch dickschichtigem Auftrag, die mit konventionellen Systemen als auch mit Pulverbeschichtungen nicht erreicht werden. Im Einschichtverfahren sind 60 Mikrometer Trockenschicht problemlos erreichbar. Durch einen mehrschichtigen Auftrag können Schichtdicken von über 150 Mikrometer erzielt werden.

Dank sehr guter Haftung ist ein nachträgliches Bearbeiten der lackierten Objekte, wie Bohren, Fräsen, Drehen, Polieren problemlos möglich.

Das Material verfügt über sehr gute Chemikalienresistenz, sehr gute Wetterbeständigkeit sowie sehr gute Salzsprühbeständigkeit nach DIN 50021.

Farbtöne:

grau, schwarz, metallisé

Glanz:

matt, seidenmatt

Vorbehandlung:

entfetten und sandstrahlen

Verdünnung:

Gemäss Empfehlung ILAG. V 040

Mögliche Applikationsarten:

Spritzen Coil-Coating Roller-Coating
 Tauchen Giessen Dipspin Trommeln

Einbrennbedingungen:

Objekttemperatur 10 - 20 Min. 230 - 180 °C

Mit möglichst viel Frischluftzufuhr einbrennen.

Trockenschichtstärke (µm):

einschichtig 60
mehrschichtig gesamt 130 - 150

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei 10 – 25 °C
In ungeöffneten Originalgebinden.

COATINGS

Technisches Merkblatt

Zulassungen:

Diese Beschichtung erfüllt nach ordnungsgemässer Verarbeitung die Anforderungen der folgenden Empfehlungen für den Kontakt mit Lebensmitteln:

nicht für Lebensmittelkontakt geprüft

- Deutschland:
- USA:
- Europa:
- Andere:

Die Verarbeitung der Beschichtung liegt ausserhalb unseres Einflussbereiches, daher obliegt die Einhaltung und Überprüfung der Migrationswerte dem Endproduzenten.

Zur Prüfung können wir, bei Bedarf, geeignete Prüfinstitute nennen.

Sicherheit und Umweltschutz:

Dem EU-Sicherheitsdatenblatt entnehmen

Bemerkungen:

mit ILAG-Härter LB 11'845 im Verhältnis 2:1 mischen

Eigenschaften der fertig eingebrannten Beschichtung:

Haftung auf gesandstrahltem, phosphatiertem Eisen:

- Bei der Schlagtiefung weist die Beschichtung sowohl bei 20 °C als auch bei -40 °C, bei Belastung mit 30 inch pound, lediglich leichte Haar-Risse auf, trotzdem haftet die Beschichtung an diesen Stellen noch sehr gut.
 - Der Dornbiegeversuch nach DIN 53152 verursacht bei einem 5 mm Dorn sowohl bei 20 °C als auch bei -40 °C lediglich leichte Haar-Risse auf.
 - Der Gitterschnittkennwert nach DIN 53151 beträgt GT 0.
 - Erichsentiefung 5 mm zeigt bei 20 °C und bei -20 °C keinerlei Beschädigung.
- Alle obigen Messwerte basieren auf einer Schichtstärke von 25 - 35 µm.

Korrosionsschutz auf phosphatiertem, sandgestrahltem Eisen:

- Im Salzsprühtest nach 250 h keine Unterrostung und Blasenbildung.
 - Im Xenontest nach 1000 h nur geringe Glanzabnahme.
 - Nach 2-jähriger Freibewitterung keine Unterrostung noch Blasenbildung.
- Der Glanzabbau ist äusserst gering.

- ILAFLON Resist K2 zeigt eine sehr gute Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Lösungsmitteln und Chemikalien.

Abriebbeständigkeit:

Es wurden bei vergleichbaren Schichtstärken folgende

Abriefaktoren gefunden:

- | | |
|------------------------------|---------------------|
| - einbrennlackiertes Blech | ca. 200 |
| - pulverlackiertes Blech | ca. 900 |
| - PTFE Antihafbeschichtung | ca. 2500 |
| - ILAFLON Resist K2, schwarz | ca. 30'000 - 50'000 |
| - ILAFLON Resist K2, bunt | ca. 10'000 - 20'000 |

Diese Angaben beruhen auf den uns vorliegenden Erfahrungen und Versuchsergebnissen.
Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten geben wir diese Verarbeitungshinweise unverbindlich.
Es obliegt aber in jedem Fall der Sorgfaltspflicht des Anwenders, die Eignung vorgängig zu prüfen.